

# 宝山钢铁股份有限公司暂行供货技术条件

## 家电面板用冷连轧钢板及钢带 BZJ 471 - 2003

代替 BZJ 471 - 2001

### 1 范围

本暂行供货技术条件适用于宝山钢铁股份有限公司生产的家电面板用钢板及钢带（以下简称钢板及钢带）。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

Q/BQB 401-2003 冷连轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

Q/BQB 408 - 2003 冲压用冷连轧钢带

### 3 分类及代号

钢板及钢带的牌号及用途按表 1 规定。

表 1

| 牌 号       | 用 途 |         |
|-----------|-----|---------|
| BLC - JD1 | 喷涂用 | 洗衣机外板   |
| BLC - JD2 |     | 冰柜外板    |
| BLC - JD3 |     | 冰箱侧板    |
| BLD - JD1 | 覆膜用 | A 类冰箱面板 |
| BLD - JD2 |     |         |
| BLD - JD3 |     | B 类冰箱面板 |

### 4 尺寸、外形、重量、表面质量及允许偏差

4.1 各牌号的可供规格按表 2 的规定。

#### 4.2 钢带卷径

钢带的内径有 420mm、508mm、610mm 三种。通常情况下，冰箱面板用的钢带内径为 508mm 和 420mm。订货时，供需双方应按用途协商确定适用的钢带内径。

#### 4.3 不平度

4.3.1 钢板不平度按表 3 的规定。

4.3.2 其他尺寸、外形、重量及允许偏差按 Q/BQB401 的规定。

表 2

mm

| 牌 号     | 厚 度           | 宽 度        |
|---------|---------------|------------|
| BLC-JD1 | 0.50 ~ 0.60   | 700 ~ 1280 |
|         | > 0.60 ~ 1.30 | 800 ~ 1350 |
| BLC-JD2 | 0.50 ~ 0.60   | 700 ~ 1250 |
|         | > 0.60 ~ 1.30 | 800 ~ 1350 |
| BLC-JD3 | 0.50 ~ 0.60   | 700 ~ 1280 |
|         | > 0.60 ~ 1.30 | 800 ~ 1400 |
| BLD-JD1 | 0.50 ~ 0.60   | 700 ~ 1280 |
|         | > 0.60 ~ 1.30 | 800 ~ 1350 |
| BLD-JD2 | 0.50 ~ 0.60   | 700 ~ 1250 |
|         | > 0.60 ~ 1.30 | 800 ~ 1350 |
| BLD-JD3 | 0.50 ~ 0.60   | 700 ~ 1280 |
|         | > 0.60 ~ 1.30 | 800 ~ 1400 |

表 3

| 牌 号                     | 不平度(mm) |
|-------------------------|---------|
| BLC-JD1                 | 3.0     |
| BLC-JD2                 | 3.0     |
| BLC-JD3                 | 2.5     |
| BLD-JD1、BLD-JD2、BLD-JD3 | 2.0     |

## 5 技术要求

### 5.1 化学成分

牌号 BLC - JD1、BLC - JD2、BLC - JD3 的化学成分应符合 Q/BQB408 中 BLC 的规定，牌号 BLD - JD1、BLD - JD2、BLD - JD3 的化学成分应符合 Q/BQB408 中 BLD 的规定。

### 5.2 力学性能

钢板及钢带的力学性能应符合表 4 的规定。

表 4

| 牌 号     | 屈服强度<br>MPa |
|---------|-------------|
| BLC-JD1 | -           |
| BLC-JD2 | -           |
| BLC-JD3 | -           |
| BLD-JD1 | 170 ~ 220   |
| BLD-JD2 | 195 ~ 245   |
| BLD-JD3 | 200 ~ 260   |

### 5.3 表面质量

5.3.1 对牌号为 BLC - JD1、BLC - JD2、BLC - JD3 的产品，允许存在少量轻微无手感的表面缺陷；对牌号为 BLD - JD1、BLD - JD2、BLD - JD3 的产品不允许存在影响涂漆后的外观质量的缺陷。

5.3.2 钢板及钢带的平均粗糙度及平均峰值密度按表 5 规定。供方如能保证，可不提供平均粗糙度和平均峰值密度的数据。

表 5

| 牌 号     | 平均粗糙度 Ra<br>( $\mu\text{m}$ ) | 平均峰值密度 PC |
|---------|-------------------------------|-----------|
| BLC-JD1 | 0.8                           | -         |
| BLC-JD2 | 0.8                           | -         |
| BLC-JD3 | 0.8                           | -         |
| BLD-JD1 | 1.1                           | 80        |
| BLD-JD2 | 1.1                           | 80        |
| BLD-JD3 | 1.0                           | 80        |

#### 5.4 涂油方式

涂油方式有轻涂油和不涂油二种，订货时经供需双方协商确定涂油方式。

#### 6 其他

按本暂行供货技术条件供货的冷连轧钢板及钢带的其他要求(包括检验和试验、包装、标志及质量证明书等)按 Q/BQB408 的规定。