

# 宝山钢铁股份有限公司暂行供货技术条件

## 汽车零配件用冷连轧钢板及钢带

BZJ 463 - 2003

代替 BZJ 412 - 1999 BZJ 413 - 1999

BZJ 414 - 1999 BZJ 415 - 1999 BZJ 417 - 2001

### 1 范围

本暂行供货技术条件适用于宝山钢铁股份有限公司生产的汽车零件用冷连轧钢板及钢带。以下简称钢板及钢带。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

Q/BQB 401 - 2003	冷连轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
Q/BQB 403 - 2003	冷连轧低碳钢板及钢带
Q/BQB 410 - 2003	冷连轧碳素结构钢板及钢带

### 3 分类和代号

钢板和钢带的可供规格和用途按表 1 的规定。

表 1

牌号	可供规格范围 (mm)		用途
	厚度	宽度	
B320LW	2.0 ~ 3.0	1250	汽车车轮用钢
B360LW	2.0 ~ 3.0	1200	
B440QZ	1.5 ~ 2.5	900 ~ 1400	汽车传动轴用钢
B350JL	0.80 ~ 2.0	900 ~ 1300	轿车离合器
St12G	2.0	1250	轿车支架
St14J	1.75	900	轿车付支架
BMCP84	1.5 ~ 2.5	900 ~ 1350	汽车离合器摩擦片用钢
St12Q	2.0 ~ 3.5	900 ~ 1300	汽车底盘用钢
St12Q1	2.0 ~ 3.0		

### 4. 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 B360LW 的厚度允许偏差应符合 Q/BQB 401 中高级精度的规定。

4.2 BMCP84 的厚度允许偏差为  $\pm 0.09\text{mm}$ 。

4.3 B440QZ、BMCP84 通以卷状交货，B440QZ 卷重一般不大于 15 吨。BMCP84 的钢带重量小于 8 吨。

4.4 其他钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差按 Q/BQB401 的规定。

宝山钢铁股份有限公司 2003 - 06 - 04 发布

2003 - 12 - 15 实施

## 5 技术要求

5.1 钢的化学成分（熔炼分析）应符合表 2 的规定。

表 2

牌 号	化 学 成 分 %					
	C	Si	Mn	P	S	Al t
B320LW	0.12	0.05	0.6~1.0	0.030	0.025	0.020
B360LW	0.12	0.30	0.8~1.20	0.030	0.025	0.020
B440QZ	0.17~0.27	0.15~0.37	0.4~0.7	0.035	0.035	-
BMCP84	0.14~0.25	-	-	0.04	0.05	-
B350JL	0.07~0.13	0.12	0.30~0.60	0.035	0.035	-
St12G	0.07~0.14	-	0.35~0.65	0.035	0.035	-
St14J	0.08	-	0.40	0.02	0.03	0.025
St12Q	0.10	0.05	0.40~1.00	0.030	0.025	0.020
St12Q1	0.12	0.30	0.60~1.20	0.030	0.025	0.020

## 5.2 力学性能

钢板及钢带的力学性能按表 3 的规定。

表 3

牌 号	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	伸长率% $L_0=80\text{mm}$ $b=20\text{mm}$	180° 弯曲试验 弯心直径	硬度值 HRB
B320LW	210	320~410	28	0a	-
B360LW	215	360~450	26	0a	-
B440QZ	280	440~540	15	1a	-
BMCP84	-	-	-	-	84
B350JL	250~350	350~500	20	1a	-
St12G	280	295~430	28	-	-
St14J	180~220	280~370	39	-	-
St12Q	215~285	320~390	32	-	-
St12Q1	245~300	370~430	28	0.5a	-

5.3 对 BMCP84 钢带，通常在冷硬状态并涂油后交货，钢带表面应光滑，表面粗糙度 Ra 0.70  $\mu\text{m}$ ，如供方能保证，可不进行表面粗糙度的检验。

5.4 对于钢带，由于没有机会切除带缺陷部分，所以允许带有若干不正常的部分，但有缺陷的部分不得超过每卷总长度的 6%。

## 6 其他

钢板及钢带的其他要求(包括表面质量、检验和试验、包装、标志和质量证明书等)应符合相应的 Q/BQB 403 和 Q/BQB 410 的有关规定。