



Industrie Service

CERTIFICATE

The Certification Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Baoshan Iron & Steel Co., Ltd. Core Base

**No.1813 Mudanjiang Road, Baoshan,
Shanghai, 201900, P. R. China**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 97/23/EC,
Annex I, Section 4.3 and AD 2000-Merkblatt W 0
as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

seamless and welded tubes in ferritic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 224029.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 97/23/EC. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through May 2016.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 183/2003/MUC
Munich, March 14th, 2014

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Certification Body for Pressure Equipment**

(M. Sigl)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Department Material and Welding Technology
Westendstr. 199, 80686 Munich



ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT
認證證書



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 183/2003/MUC von / dated 2014-03-10 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Baoshan Iron & Steel Co., Ltd. Core Base No. 1813 Mudanjiang Road, Baoshan, Shanghai, 201900, P. R. China	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: CHN	Datum:/ Date: 2014-03-10	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR2, P235TR2, P265TR2	EN	10216-1	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			AD 2000	W4	Inspection certificate 3.2 required

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte Warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed AR = unbehandelt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 97/23/EC, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 183/2003/MUC von / dated 2014-03-10 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Baoshan Iron & Steel Co., Ltd. Core Base No. 1813 Mudanjiang Road, Baoshan, Shanghai, 201900, P. R. China	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: CHN	Datum:/ Date: 2014-03-10	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195TR1, P235TR1, P265TR1, P195TR2, P235TR2, P265TR2	EN	10216-1	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no. 224029 vom / dated 2014-02-28
02	P195GH, P235GH, P265GH, 10CrMo9-10, 13CrMo4-5, 16Mo3, 1.7715, 1.7338, 1.8201, 1.7378, 1.7362, 1.7386, 1.4901, 1.4903	EN	10216-2	N/NT	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
03	P275NL1, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1, P460N, P460NH, P460NL1	EN	10216-3	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
04	Heat-resistant steel except 17Mn4, 19Mn5, X20CrMoV12-1	DIN	17175	N, V	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
05	St37.0, St44.0, St52.0	DIN	1629	AR	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
06	E355K2	EN	10297-1	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
07	P1, P2, P5, P9, P11, P12, P22, P23, P24, P91, P92	ASTM	A335	NT	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
08	Gr A, Gr B, Gr C	ASTM	A106	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
09	A-192	ASTM	A192	AR	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed AR = unbehandelt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 97/23/EC, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 183/2003/MUC von / dated 2014-03-10 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Baoshan Iron & Steel Co., Ltd. Core Base No. 1813 Mudanjiang Road, Baoshan, Shanghai, 201900, P. R. China	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: CHN	Datum:/ Date: 2014-03-10	Blatt-Nr./: Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg				
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code	von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	A, B	ASTM	A53	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no. 224029 vom / dated 2014-02-28
11	T1, T1a, T1b	ASTM	A209	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
12	A1, C	ASTM	A210	b	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
13	T2, T5, T9, T11, T12, T22, T23, T24, T91, T92	ASTM	A213	NT	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
14	Gr 1, Gr 3, Gr 6	ASTM	A333	N	Seamless steel tubes	2	30	21.3	180			PED	97/23/EC	
15	L245MB, L290MB, L360MB, L415MB, L450MB, L485MB, L555MB	EN	10208-2	MT	SAWL Pipes	7	42	508	1420			PED	97/23/EC	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed AR = unbehandelt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**